Personalien

Bei der Credit Suisse wurden **James Amine** und **Timothy O'Hara** als Co-Leiter des Geschäftsbereiches Investment Banking neben **Gaël de Boissard** ernannt. Sie sind damit auch in die Geschäftsleitung der Bank eingezogen. **Eric Varvel** ist von seiner Funktion als Co-Divisionsleiter zurück- und aus der Geschäftsleitung ausgetreten.

Der frühere Bundesgesundheitsminister **Daniel Bahr** ist zum 1. November 2014 als Generalbevollmächtigter in die Allianz Private Krankenversicherung (APKV) eingetreten. Er soll vorbehaltlich der Zustimmung der Bundesanstalt für Finanzdienstleistungsaufsicht (BaFin) in den Vorstand berufen werden. **Jan Esser** wird zum 1. Januar 2015 in den APKV-Vorstand bestellt. Aus dem Führungsgremium des Unternehmens ausscheiden wird **Christian Molt**, der zum 1. Januar 2015 in den Versicherungsbetrieb und damit ins Vorstandsressort Operations der Allianz Deutschland AG wechseln wird. Der derzeitige Vorstandsvorsitzende der Oldenburgischen Landesbank (OLB), **Dr. Achim Kassow**, wird am 1. Januar 2015 zur Allianz Deutschland wechseln. Er wird als Vorsitzender der Regionalleitung Süd den operativen Versicherungsbetrieb der Sach-, Leben- und Krankenversicherung im Süden Deutschlands verantworten. Kassow wird Nachfolger von **Hans-Christoph Dölle**, der in den Ruhestand geht. Bei der Oldenburgischen Landesbank AG (OLB) wurde **Patrick Tessmann** zum 1. November 2014 als Mitglied des Vorstands bestellt. Am 1. Januar 2015 wird er Dr. Achim Kassow als Vorsitzenden des Vorstands ablösen.

Wolfgang Fink und **Jörg Kukies** haben **Alexander Dibelius** als Deutschland-Chefs der amerikanischen Bank Goldman Sachs abgelöst. Dibelius wird einer von drei Co-Chairmen im Investmentbanking des Institutes.

Seine Durchlaucht **Johann-Friedrich Fürst zu Castell-Rüdenhausen**, Mitinhaber und stellvertretender Aufsichtsratsvorsitzender der Fürstlich-Castell'schen Bank, Credit-Casse AG, Würzburg, ist am 30. Oktober 2014 verstorben.

Mit Wirkung zum 1. Juni wird **Carsten Kengeter** den Vorstandsvorsitz der Deutsche Börse AG von **Dr. Reto Francioni** übernehmen. Er soll schon vor diesem Zeitpunkt dem Vorstand des Unternehmens beitreten. Der Vertrag des stellvertretenden Vorstandsvorsitzenden **Andreas Preuß** wurde bis zum 31. Mai 2018 verlängert.

Zum Jahresbeginn 2015 wird **Thomas Rodermann** den Vorstandsvorsitz der UBS Deutschland AG, Frankfurt am Main, übernehmen. Er löst damit **Axel Hörger** ab, der das Unternehmen verlässt.

Die Mitgliederversammlung des Weltfondsverbands International Investment Funds Association (IIFA) hat **Paul Stevens** vom US-Fondsverband ICI zum Präsidenten und BVI-Hauptgeschäftsführer **Thomas Richter** zum Vizepräsidenten gewählt.

Der Aufsichtsrat der Deutschen Bank hat zwei neue Mitglieder in den Vorstand des Unternehmens berufen. **Christian Sewing** wird zum 1. Januar 2015 in den Vorstand eintreten, wo er unter anderem für Recht verantwortlich sein wird. **Dr. Marcus Schenck** soll zum 21. Mai 2015 die Nachfolge von **Stefan Krause** als Finanzvorstand antreten. Krause wird diese Funktion bis zu diesem Zeitpunkt parallel zur Leitung des neuen Ressorts für Strategie und Organisationsentwicklung beibehalten.

Stefan Weber wurde mit Wirkung zum 1. Januar 2015 neu in den Vorstand der Umwelt-Bank AG, Nürnberg, berufen. **Jürgen Koppmann** scheidet zum Jahresende 2014 aus dem Unternehmen aus.

Sparkassen-Finanzgruppe

Anfang des Jahres 2015 wird **Dr. Wolfgang Breuer** den Vorstandsvorsitz des Versicherers Provinzial Nordwest von **Ulrich Rüther** übernehmen. **Dr. Ulrich Scholten** wurde in den Vorstand des Versicherungskonzerns berufen, er folgt dort im kommenden Jahr **Dr. Ulrich Lüxmann-Ellinghaus**.

Roland Oppermann wird zum 1. Januar 2015 in den Vorstand der SV Sparkassen Versicherung eintreten und zum 1. Februar 2015 das Finanzressort übernehmen. Er folgt **Dr. Michael Völter**, der zum 31. Januar 2015 die Leitung des Ressorts niederlegt.

Aus der genossenschaftlichen Finanzgruppe

Die Raiffeisenbank Gefrees hat **Andreas Held** zum Vorstandsmitglied bestellt.

Feier-Tage

Das frühere Vorstandsmitglied der Stadtsparkasse Grebenstein, **Karl-Heinz Benus**, feierte am 7. November seinen 85. Geburtstag.

Der frühere Vorstandsvorsitzende der Sparkasse Rosenheim-Bad Aibling, **Gerhard Besel**, wurde am 30. Oktober 80 Jahre alt.

Am 2. November wurde **Uwe Braun**, Vorstandsvorsitzender der Kreissparkasse Freudenstadt, 60 Jahre alt.

Seinen 75. Geburtstag feierte **Klaus Haubner**, ehemaliger Vorstandsvorsitzender der Sparkasse Schwarzwald-Baar, am 27. Oktober.

Dr. Reinhard Kutscher, Vorsitzender der Geschäftsführung der Union Investment Real Estate GmbH, beging am 1. November seinen 60. Geburtstag.

Albrecht Merz, ehemaliges Vorstandsmitglied der DZ Bank AG, wurde am 3. November 60 Jahre alt.

Am 9. November wurde **Hans-Peter Schindler**, ehemaliger Vorstandsvorsitzender der Sparkasse Hochfranken, 70 Jahre alt.

Am 24. Oktober wurde **Wolfgang Steubing**, Begründer der Wertpapierhandelsbank Wolfgang Steubing AG, 65 Jahre alt.

Peter Völker, stellvertretender Vorstandsvorsitzender der Frankfurter Volksbank, beging am 7. November seinen 65. Geburtstag.

Jan W. Wagner, Vorstandsvorsitzender der Credit-Plus Bank AG, Stuttgart, feierte am 5. November seinen 60. Geburtstag.

Der Vorstandsvorsitzende der Stadtsparkasse Blomberg/Lippe, **Knut Winkelmann**, beging am 4. November seinen 65. Geburtstag.

*Wichtige Basis für Personalien ist neben den Pressemitteilungen der jeweiligen Institute und den eigenen Recherchen insbesondere bei den Volks- und Raiffeisenbanken das Unternehmensregister, dessen Veröffentlichungstermine leider nicht sehr zeitnah sind.